

## **Ex post Veröffentlichung (§ 30 Unterschwellenvergabeordnung - UVgO)**

Beschränkte Ausschreibungen ohne Teilnahmewettbewerb bzw. einer Verhandlungsvergabe ohne Teilnahmewettbewerb ab einem Auftragswert von 25.000 € netto

- 1) Auftraggeber
  - a) Name Wallfahrtsstadt Werl
  - b) Anschrift Hedwig-Dransfeld-Straße 23
  - c) Telefonnummer 02922 8001014
  - d) Telefaxnummer 02922 8001099
  - e) E-Mail-Adresse [zentralevergabestelle@werl.de](mailto:zentralevergabestelle@werl.de)
  
- 2) Gewähltes Vergabeverfahren Verhandlungsverfahren nach § 50 uVgO
  
- 3) Auftragsgegenstand Betreuung eines städtebaulichen Realisierungs-Wettbewerbs zur Umgestaltung der Fußgänger-Zone und daran angrenzende Bereiche der Wallfahrtsstadt Werl
  
- 4) Ort der Ausführung
  
- 5) Name des beauftragten Unternehmens post welters partner mbB  
Arndtstraße 37, 44135 Dortmund
  
- 6) Zeitraum der Beauftragung 2021/2022
  
- 7) Datum der Veröffentlichung 19.07.2021